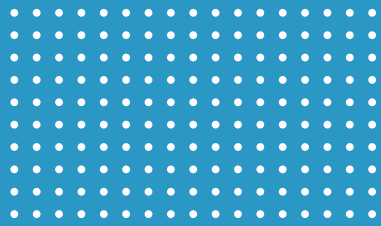


*Fiberlaser-  
snijmachine*



# TAURUS

GRENZEN VERLEGGEN



# TAURUS

## GRENZEN VERLEGGEN

Taurus, de grootformaat-lasermachine van LVD, is dankzij haar unieke modulariteit ideaal geschikt voor het snijden van extra grote platen. Zoals de naam al aangeeft, is Taurus een harde werker die nauwkeurige resultaten levert in zowel rechte als schuine sneden over de volledige snijzone en dit aan optimale snelheden.



### SNIJKOP

De innovatieve snijkop met gemotoriseerde regeling van de focuspositie en focusdiameter laat toe om voor elke metaalsoort de juiste snijtechnologie in te zetten.

*“Met Taurus kunt u op één deel van de tafel snijden terwijl u op een andere deel aan het laden/ontladen bent.”*



## SCHAALVOORDELEN

Taurus is een modulaair systeem dat kan worden afgestemd op uw behoeften. Het machinebed is minimaal 10 meter lang en kan worden uitgebreid in stappen van 4 meter tot maximaal 42 meter. De machine is geschikt voor extra grote of meerdere platen en verbetert plaatgebruik en nestefficiëntie. Het is mogelijk op één deel van de tafel te snijden en intussen op een ander deel te laden/ontladen waardoor stilstand tot een minimum beperkt wordt.

## TOEGANKELIJKHEID

Alleen het portaal heeft een omkasting waardoor de Taurus zeer toegankelijk is. Met twee touchschermen heeft de operator altijd toegang tot de bediening. De snijzone heeft een afneembaar voorpaneel voor onderhoud, controles en voor het verwijderen van stukken. Een zijdeur biedt snelle toegang voor het verrichten van enkele basishandelingen. De operator kan met een handbediening alle assen op een veilige manier bewegen of de nozzelwisselaar laden.



## BEVELSNIJDEN

Taurus kan voorzien worden van een geavanceerde bevelkop die zich met behulp van twee direct aangedreven motoren perfect laat positioneren en precies bevelsnijwerk realiseert in een hele reeks toepassingen. Bevelsnijden of 2.5D-snijden betekent dat de snijkop niet enkel recht op de plaat snijdt maar ook onder hoek tot 45° in alle richtingen.

Met deze snijtechniek kan materiaal op een snelle en kostenefficiënte manier voorbereid worden op secundaire lasbewerkingen of het creëren van geometrische vormen.

## HOGE DYNAMIEK

Het mechanische ontwerp en de aandrijving zorgen ervoor dat de machine haar dynamiek bij het snijden van grote platen behoudt.

## Waarom Taurus?

- Hoge dynamiek bij het snijden van grote platen door het mechanische ontwerp en de aandrijving
- Modulair lasersysteem (10 tot 42 meter) voor extra grote of meerdere platen
- Vlotte en veilige toegang tot de volledige werkzone voor onderhoud, controles en het verwijderen van stukken
- Minimale stilstand door op één deel van de tafel te snijden en op een ander deel te laden/ontladen
- Geavanceerde snijkop met automatische regeling van de focuspositie en -diameter
- Geavanceerde optie bevelsnijden
- Krachtige CADMAN-L-software beschikbaar voor een optimaal gebruik van de snijtechnologie



## AUTOMATISCHE NOZZELWISSELAAR

De optionele nozzelwisselaar kan 30 nozzels herbergen in een cirkelvormig magazijn dicht bij de snijkop. Een camera in de nozzelwisselaar controleert de diameter, uitlijning en toestand van de nozzel.

De nozzelwisselaar van een Taurus met optie bevelsnijden kan plaats bieden aan zowel rechte als bevelnozzels.

## GEAVANCEERDE CADMAN-SOFTWARE

Voor een goede productiefLOW moeten hardware en software naadloos samenwerken. Investeren in de krachtige CADMAN-L-software is dan ook geen overbodige luxe. Voor bevelsnijden is een optionele plug-in beschikbaar die de 3D-stukken vlot importeert uit SolidWorks, Solid Edge en Inventor.

Aangestuurd door CADMAN-JOB importeert de CADMAN-L-software de correct ontvouwde stukken uit CADMAN-B, onderzoekt de geometrie en het snijpad. De software optimaliseert het nesten van stukken, voegt snijlijnen toe voor het eenvoudig verwijderen van schroot en past gemeenschappelijke sneden toe om verwerkingstijd en materiaal te besparen. Hij zal automatisch het snijpad aanpassen om botsingen te vermijden.

CADMAN-L bevat tabellen met procesparameters per materiaalsoort en -dikte. Dat verkleint het risico op bedienersfouten en garandeert dat de optimale snijtechnologie gebruikt wordt.

## SNIJDEN IN VERTROUWEN

Een reeks ingebouwde functies zorgt ervoor dat u vol vertrouwen met de Taurus aan de slag kunt:

- Scanners laten een veilige beweging van het portaal toe om botsingen met operatoren of externe obstakels te voorkomen.
- Meerdere Lazer Safe-gordijnen en afschermingen rond het portaal voorkomen dat laserlicht uit de snijzone ontsnapt.



# SPECIFICATIES

## TAURUS

### MACHINESPECIFICATIES

Machinebedlengte	10 tot 42 m, in stappen van 4 m	
Snijbereik	Recht snijden	Bevelsnijden
X-as min - max	9.900 - 41.900 mm	9.500 - 41.500 mm
Y-as	3200 mm	2600 mm
Koers Z-as	200 mm	300 mm
Maximaal plaatgewicht op tafel	700 kg/m	
Maximale positioneersnelheid X-Y	100 m/min	
Maximale positioneersnelheid Z	50 m/min	
Herhaalnauwkeurigheid	+/- 0,025 mm	
Positioneernauwkeurigheid*	+/- 0,050 mm	

### MACHINEAFMETINGEN (exclusief filter en koeler)

Lengte	modulair, van 14 tot 46 m
Breedte	7100 mm
Hoogte	2200 mm (filter 4000 mm)

### SPECIFICATIES IPG-LASER

Maximaal vermogen recht snijden	8 kW	10 kW	12 kW	20 kW**
zacht staal	25 mm	30 mm	30 mm	45 mm
roestvrij staal	25 mm	30 mm	30 mm	40 mm
aluminium	30 mm	30 mm	30 mm	40 mm
koper	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
messing	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm

### OPTIES

Bevelkop  
Nozzelwisselaar  
Externe filter

Specificaties onder voorbehoud van wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving.

\*De productnauwkeurigheid is onder andere afhankelijk van de vorm van het product, diens voorbehandeling en plaatgrootte, alsook van andere variabelen. Volgens VDI/DGQ 3441.

\*\* Alleen voor recht snijden, voor snijtafels van maximaal 22.000 mm