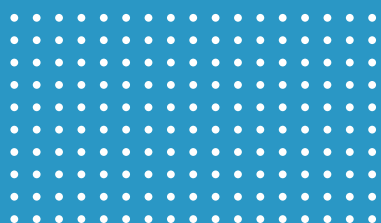


*Macchina
per il taglio
laser fibra*



TAURUS

OLTRE OGNI LIMITE



TAURUS

OLTRE OGNI LIMITE

Taurus, la macchina di taglio laser per grandi formati di LVD, risponde alla richiesta di lavorare lamiere di grandi dimensioni con un design modulare completamente nuovo. Come suggerisce il nome, Taurus è robusta e realizza tagli dritti o smussi di alta qualità su tutta l'area di taglio a velocità ottimali.



TESTA DI TAGLIO

La testa di taglio avanzata con focalizzazione automatica e con ottica zoom consente l'utilizzo di tecnologie di taglio ottimali per tutti i tipi di metalli.

“Con Taurus è possibile eseguire il taglio dei pezzi su una sezione del tavolo, mentre il carico/scarico avviene su un'altra sezione.”



ECONOMIE DI SCALA

Taurus è un sistema modulare adattabile alle vostre esigenze. La lunghezza del tavolo parte da 10 m e può essere ampliata con incrementi di 4 m fino a un massimo di 42 m. La macchina può ospitare lamiere extra-large o multiple. Migliora l'utilizzo della lamiera e l'efficienza del nesting e consente all'utente di tagliare i pezzi su una sezione del tavolo, mentre il carico/scarico avviene su un'altra, mantenendo i tempi di fermo macchina al minimo assoluto.

ACCESSIBILITÀ

Solo il carro ha una copertura protettiva, ottimizzando così l'accessibilità di Taurus. L'operatore dispone di due pannelli tattili per un comodo accesso ai comandi in qualsiasi momento. La zona di taglio è dotata di un pannello frontale rimovibile per la manutenzione, i controlli e l'evacuazione dei pezzi. Uno sportello laterale garantisce un accesso rapido per le attività di base dell'operatore. Un comando portatile manuale consente all'operatore di spostare in sicurezza tutti gli assi per effettuare le regolazioni o per caricare il cambio ugelli.



TAGLIO A SMUSSO

Taurus può essere equipaggiato con tecnologia a testa smussata all'avanguardia completamente guidata da motori torque, con altissima precisione di posizionamento, che garantisce un taglio smussato costante e preciso, in un'ampia gamma di applicazioni. Taglio a smusso o taglio a 2,5 gradi significa che la testa di taglio non solo esegue un taglio retto sulla superficie del materiale, ma può anche essere inclinata fino ad un massimo di 45° in tutte le direzioni.

L'opzione di taglio a smusso è comunemente utilizzato come metodo veloce ed economico per preparare il materiale alle successive operazioni di saldatura o per creare forme geometriche.

DINAMICA ELEVATA

Il design meccanico e il sistema di azionamento garantiscono un'elevata dinamica della macchina nel taglio di grande formato.

Perché Taurus?

- Elevata dinamica della macchina nel taglio di grande formato grazie al design meccanico e al sistema di azionamento
- Sistema laser modulare (da 10 a 42 m) per lamiere extra-large o multiple
- Accesso facile e sicuro all'intera area di lavoro per la manutenzione, i controlli e l'evacuazione dei pezzi
- Tempi minimi di fermo macchina per il taglio di pezzi su una sezione del tavolo, mentre il carico/scarico avviene su un'altra sezione
- Testa di taglio innovativa con focale automatica e con ottica zoom
- Opzione di taglio a smusso avanzato
- Potente software CADMAN-L disponibile per l'utilizzo completo della tecnologia di taglio



CAMBIO UGELLI AUTOMATICO

Vicino alla testa di taglio è posizionato un cambio ugelli automatico opzionale con 30 ugelli, in un supporto a torretta. Una telecamera all'interno del cambio ugelli controlla il diametro, l'allineamento e la condizione dell'ugello.

Il cambio ugelli di un Taurus con opzione a smusso può accogliere sia ugelli di taglio dritti che smussati.

SOFTWARE CADMAN AVANZATO

Un buon flusso di produzione richiede un coordinamento senza soluzione di continuità tra hardware e software. Pertanto, investire nel potente software CADMAN-L è più una necessità che un lusso. Per il taglio bevel, grazie a un plug-in opzionale, è possibile importare facilmente i pezzi 3D da Solidworks, Solid Edge e Inventor.

Avviato da CADMAN-JOB, il software CADMAN-L importa le parti correttamente sviluppate da CADMAN-B, esamina la geometria e il percorso di taglio. Il software ottimizza il nesting delle parti, aggiunge linee di taglio per una facile rimozione degli sfridi e applica il taglio di linea comune per risparmiare tempo di elaborazione e materiale. Inoltre modificherà automaticamente il percorso di taglio per evitare collisioni.

CADMAN-L comprende delle tabelle di parametri di processo per tipo di materiale e spessore, riducendo così il rischio di errore umano e garantendo l'utilizzo di una tecnologia di taglio ottimale.

TAGLIARE CON FIDUCIA

Una serie di funzioni integrate consentono di utilizzare Taurus con facilità:

- Gli scanner consentono un movimento sicuro del carro per evitare collisioni con operatori od ostacoli esterni.
- Coperture multiple e fotocellule laser intorno al carro impediscono alla luce laser di fuoriuscire dalla zona di taglio.

SPECIFICHE

TAURUS

SPECIFICHE DELLA MACCHINA

| | | |
|--|-------------------------------------|-------------------|
| Lunghezza del tavolo della macchina | da 10 a 42 m, con incrementi di 4 m | |
| Lunghezza massima di taglio | Tagli dritti | Tagli smussi |
| asse X min-max | 9.900 - 41.900 mm | 9.500 - 41.500 mm |
| asse Y | 3200 mm | 2600 mm |
| Corsa asse Z | 200 mm | 300 mm |
| Peso massimo della lamiera sul tavolo | 700 kg/m | |
| Velocità massima di posizionamento X-Y | 100 m/min | |
| Velocità massima di posizionamento Z | 50 m/min | |
| Precisione di ripetizione | +/- 0,025 mm | |
| Precisione di posizionamento* | +/- 0,050 mm | |

DIMENSIONI DELLA MACCHINA (filtro e raffreddatore non compresi)

| | |
|-----------|--------------------------|
| Lunghezza | modulare, da 14 a 46 m |
| Larghezza | 7100 mm |
| Altezza | 2200 mm (filtro 4000 mm) |

SPECIFICHE DEL LASER IPG

| Prestazione massima del taglio dritto | 8 kW | 10 kW | 12 kW | 20 kW** |
|---------------------------------------|-------|-------|-------|---------|
| acciaio dolce | 25 mm | 30 mm | 30 mm | 45 mm |
| acciaio inox | 25 mm | 30 mm | 30 mm | 40 mm |
| alluminio | 30 mm | 30 mm | 30 mm | 40 mm |
| rame | 15 mm | 15 mm | 15 mm | 15 mm |
| ottone | 15 mm | 15 mm | 15 mm | 15 mm |

OPZIONI

Testa a smusso
Cambio ugelli
Filtro esterno

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.

*La precisione raggiungibile nei pezzi in lavorazione dipende dalla tipologia dei pezzi stessi, dal pre-trattamento e dalla dimensione della lamiera, nonché da altre variabili. Conforme a VDI/DGQ 3441.

** Solo per il taglio non smussato, per lunghezze del banco fino a 22.000 mm