

光纤

激光切割机

PHOENIX FL

具有动力、多样的激光加工



PHOENIX FL

具有动力、多样的激光加工

Phoenix光纤激光切割机结合高效、超具动力的激光切割能力、先进的自动化方案及LVD直观的Touch-L控制终端，为多种材质和厚度的板材提供快速、全面的加工处理解决方案。



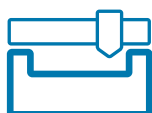
超高的加工速度

拥有良好的光束质量和增强的 $1\mu\text{m}$ 波长光束吸收能力，Phoenix能快速加工处理。



优秀的切割质量

采用高效的激光源并结合最先进的切割头，Phoenix可广泛地加工多种材料和厚度的板材并保证卓越的切割质量。



刚性的机床设计

紧凑的Phoenix采用焊接的钢架结构，可最小化由高加速度所带来的机床变形，确保整个机床的加工精度。



性能和价格完美的平衡



自动交换的工作台

结合交换工作台系统，Phoenix最大化了设备的运行时间，在切割的同时能在另外一张工作台上对板材进行上/下料。整个台面交换的时间只有35秒。



集成的控制和驱动系统

西门子的控制和驱动系统可确保在最快加工速度下完成对编程轮廓的快速复制。



直观的操作体验

19寸TOUCH-L控制器易操作，各层次水平的操作者都能简单上手操作。设置快速、不复杂。

先进的 自动化选项

模块化的自动化选配项可帮助Phoenix实现生产效率和生产产量更进一步的增长。

柔性自动化 (FA-L)

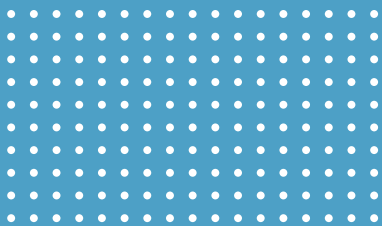
快速、自动化的上/下料系统减少了人工处理板材，并增加了机床的生产能力和效率。从卸料到下一张板材的上料之间只需40秒。FA-L系统专为当今高速的光纤激光切割机系统而同步设计并可与现有的仓库兼容。系统可处理的板材尺寸为3050 × 1525mm，板材厚度最大可达12mm，托盘最大承重3000 Kg。适合处理大容量的普通板材类型、厚度、尺寸和超大或重型工件。

*FA-L系统从卸完
一张加工结束的板
材到装载下一张板
材只需40秒。*



集成料塔 (CT-L)

集成料塔是板料的存储和取用的料库，有4层、6层和10层料架的选择。可以处理3050 × 1525 mm大小的板材，材料厚度最大20mm，每层货架存储最大3000 Kg重量的板材。CT-L系统无需人工操作，可无人化生产。集成料塔可以自动上料、下料和存储加工后的零件。



自动化的关键优势



- 最大化生产效率，减少非生产时间
- 持续生产，可实现无人化生产
- 全自动的上/下料生产周期
- 高效处理板材
- 简单易操作，直观的19寸触摸控制屏采用TOUCH-A控制系统
- 高可靠性的自动化生产。
- 高柔性处理各种材料类型和厚度 (CT-L)

高可靠性 & 高性能

高效的光纤激光发生器

光纤激光发生器具有低运行和低维护成本的优势。该优势意味着无运动部件、玻璃或镜片并无需在机器准备阶段预先热机等等。光纤激光提供数千小时可靠、持续的功率，保养周期长且最小化维护成本。



不锈钢



铝



铜



碳钢

多种材料的加工能力

Phoenix具备全面的加工能力。能灵活熟练地切割标准碳钢和有色金属材料，如多种厚度的铜和黄铜，并能保持一样高的切割质量。

灵活的加工设备

先进的光学系统配合可机械调整的焦点位置和焦点直径，Phoenix可提供优秀的切割质量。

为最大化生产效率，在多种材料厚度之间转换，Phoenix都可自动控制并数控调整焦点位置和直径。该独立控制结合针对不同工件的快速焦点调整让Phoenix成为了最灵活的光纤激光切割设备。



技术参数

PHOENIX FL 3015

机床参数

最大板材尺寸	3050 x 1525 mm
X 轴行程	3185 mm
Y 轴行程	1560 mm
Z 轴行程	130 mm
台面最大承重	750 kg
台面交换时间	35 sec.
最大定位速度	140 m/min.
重复精度	± 0.025 mm
定位精度*	± 0.050 mm
割嘴自动更换系统	可选项

机床尺寸

(不含光幕、过滤器和冷却器)

长	8825 mm
宽	2560 mm
高(门关闭时)	2550 mm
约重	12,000 kg

激光参数

类型	IPG
激光功率	2 kW - 3 kW - 4 kW - 6 kW
输出稳定性	± 2 %
波长	1 μm

自动化选配项

	集成料塔 - CT-L	柔性自动化系统 - FA-L
最大板材尺寸	3050 x 1525 x 20 mm	3050 x 1525 x 12 mm
最小板材尺寸	1000 x 1000 x 0.5 mm	1000 x 1000 x 0.5 mm
最大承重/托盘	3000 kg	3000 kg
最大高度/托盘	240 mm	240 mm
	包含木制托架	包含木制托架
占地面积 (L x W)	9600 x 7700 mm	14200 x 6900 mm
系统高度	-	3230 mm
CT-L 4 层	4100 mm	-
CT-L 6 层	4940 mm	-
CT-L 10 层	6620 mm	-

规格变化，恕不另行通知

* 可达到的切割工件精度取决于板材种类、预处理、板材尺寸及其他变量。根据VDI/DGQ 3441标准执行。

软件集成

PHOENIX

FL-3015



LVD数据库驱动的CADMAN系列软件集成钣金加工工艺设计、生产控制、通讯和管理。给使用者带来实时数据，以确保做出明智的选择，最大化工厂的生产能力。

CADMAN-L是一款用于LVD激光切割机的软件工具。从CADMAN-JOB开始，CADMAN-L导入从CADMAN-B 获得的正确的、展开的平面工件图纸用于排样并自动处理他们对应的工作指令。这一系列动作都由Touch-L集成控制。

TOUCH-L采用19寸触摸屏控制和图形化的用户界面。结合工件设计和排样的功能让使用者可以直接将图纸导入控制器，并可在机器上完成切割应用和排样。使用者可以方便简单地添加余料切割线，更改引入线类型和位置，并根据需要添加微连接等。

LASER

PUNCH

BEND

INTEGRATE

埃威迪（黄石）数控技术有限公司
Tel. +86 (0)21 60317600 - info@lvd.cn - www.lvdgroup.com

如需了解当地子公司或者代理商的信息，请访问我们的网站。

