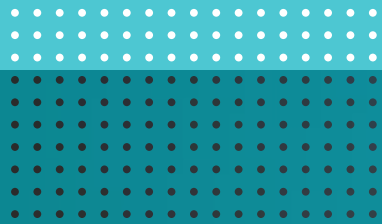
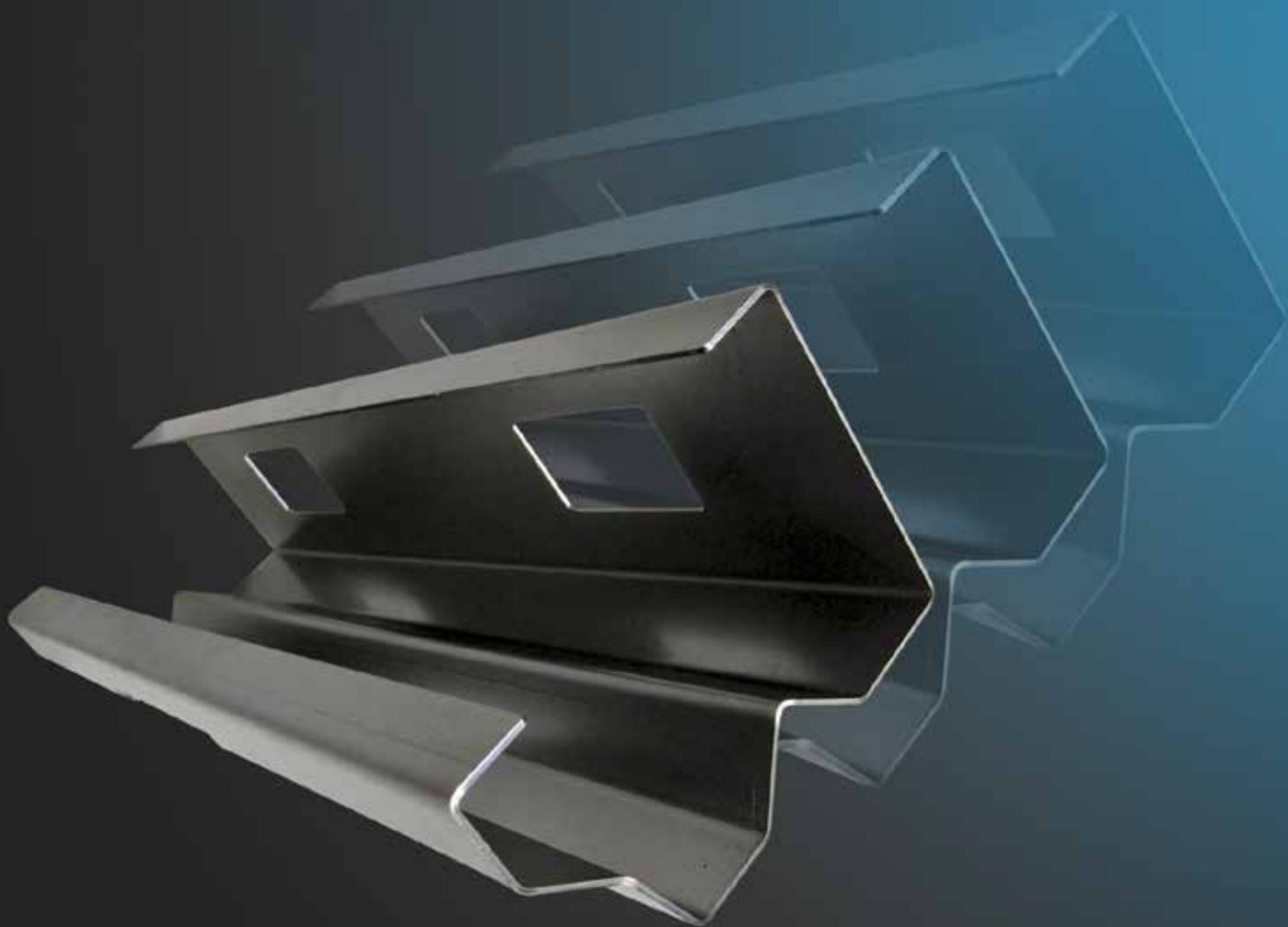


*Presses
plieuses
hydrauliques*



SÉRIE PPED

PLIAGE PRÉCIS, ÉCONOMIQUE



SÉRIE PPED

PLIAGE PRÉCIS, ÉCONOMIQUE

Pratiques et faciles à utiliser, les presses plieuses de la gamme PPED sont idéales pour réaliser une grande variété de travaux de pliage. Leur structure rigide et le système hydraulique à servocommande assurent des résultats de pliage précis et constants.



COMMANDE INTUITIVE

La commande graphique TOUCH-B 15 pouces est facile à utiliser et permet de profiter pleinement des capacités de la presse plieuse.



SYSTÈME HYDRAULIQUE À SERVOCOMMANDE

Les composants hydrauliques sont usinés en interne, selon des critères de qualité élevés, à partir d'une billette en acier massif. Les pistons sont trempés en acier forgé, usinés de manière précise et micro polis pour une excellente longévité.



CHÂSSIS RIGIDE

Tous les modèles PPED sont conçus et construits avec un châssis monobloc soudé, usiné sans repositionnement et sans tension pour garantir la précision de la machine.



BUTÉE ARRIÈRE

La nouvelle butée arrière est de construction robuste composée de 2 axes (X, R) ou à 4 axes (X, R, Z1, Z2), configurations permettant plus de polyvalence et une meilleure productivité.



BOMBAGE À COMMANDE NUMÉRIQUE

Les modèles PPED-5 et PPED-7, avec des longueurs de pliage de 3 mètres et plus, sont équipés d'un système de bombage "axe V" développé sur mesure et usiné en interne.



QUALITÉ DES PIÈCES PPED



BUTÉE ARRIÈRE X, R OU X, R, Z1, Z2 PROGRAMMABLE

La gamme PPED se présente sous 3 modèles (PPED-4, PPED-5 et PPED-7) équipés de 2 ou 4 axes de butée arrière standard. La butée arrière à axes multiples apporte une grande polyvalence à la PPED et réduit les temps de réglage de la machine pour des travaux de pliage allant des plus simples aux plus complexes.

COMMANDE TOUCH-B

La commande à écran tactile de LVD est simple à utiliser avec une interface utilisateur graphique à icônes. Elle assure le contrôle synchronisé de la machine, permettant le positionnement de tous les axes. L'opérateur peut créer et simuler des dessins 2D et 3D sur l'écran tactile de 15 pouces. Les utilisateurs peuvent également programmer rapidement des paramètres standards ou personnalisés. On peut sélectionner différents modes de pliage, pliage en l'air, en semi-frappe et en frappe, selon les exigences d'applications diverses.

TOUCH-B fonctionne avec la base de données centralisée et est compatible avec CADMAN-JOB et CADMAN-B.



BOMBAGE À COMMANDE NUMÉRIQUE

Les modèles PPED-5 et PPED-7, avec des longueurs de pliage de 3 mètres et plus, sont équipés en standard d'un système de bombage développé sur mesure et usiné en interne. L'épaisseur de la tôle, la longueur du pliage, l'ouverture de la matrice et la résistance du matériau sont précisées dans la commande TOUCH-B afin de déterminer le bombage nécessaire pour compenser la déformation de la table et du coulisseau.



ENCODEURS LINÉAIRES

Des encodeurs linéaires accentuent la précision et la répétabilité du positionnement.



SYSTÈME LAZERSAFE

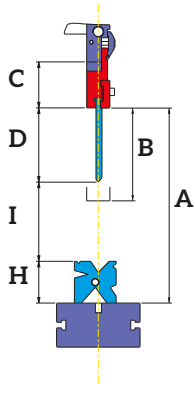
Un système de sécurité intelligent utilisant la technologie de balayage laser pour fournir une zone de travail sécurisée.

CAPACITÉS DE 50 À 320 TONNES

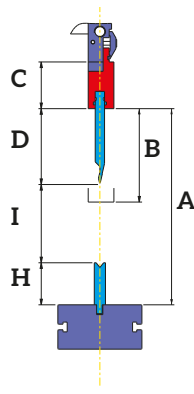


VERSIONS D'OUTILS

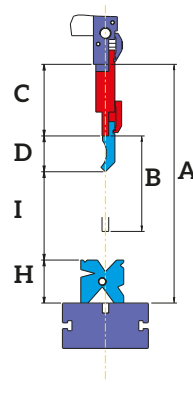
STYLE LVD



STYLE W



UNIVERSEL



STYLE LVD	style	max. load	A	B	C	D	H	I
PPED 50-80	LVD10	100 T/m	400	200	100	159	70	171
PPED 135-165-200	LVD10	100 T/m	400	200	100	159	90	151
PPED 260-320	LVD15	100 T/m	570	300	100	194	130	246
STYLE W	style	max. load	A	B	C	D	H	I
PPED 50-80	10W	100 T/m	400	200	100	159	70	171
PPED 135-165-200	10W	100 T/m	400	200	100	159	90	151
PPED 260-320	15W	100 T/m	570	300	100	194	130	246
UNIVERSEL		max. load	A	B	C	D	H	I
PPED 50-80		100 T/m	500	200	180	75	70	175
PPED 135-165-200		100 T/m	500	200	180	75	90	155
PPED 260-320		100 T/m	670	300	210	75	130	255



SPÉCIFICATIONS

SÉRIE PPED

		50/20	80/25	135/30	165/30	165/40
Puissance	kN	500	800	1350	1650	1650
Longueur de travail	mm	2000	2500	3050	3050	4000
Distance entre montants	mm	1550	2050	2600	2600	3150
Course	mm	200	200	200	200	200
Distance table/coulisseau	mm	500	500	500	500	500
Profondeur du col de cygne	mm	200	200	250	250	250
Largeur de la table	mm	140	140	180	180	180
Charge maximale sur la table	kN/m	1000	1000	1000	1000	1000
Hauteur utile	mm	930	930	970	970	970
Vitesse d'approche*	mm/s	160	130	90	110	110
Vitesse de travail**	mm/s	9	10	10	10	10
Vitesse de retour	mm/s	95	100	95	100	100
Moteur	kW	4	7.5	15	18	18
Réservoir d'huile	L	125	200	275	300	300

		200/30	200/40	260/30	260/40	320/30	320/40
Puissance	kN	2000	2000	2600	2600	3200	3200
Longueur de travail	mm	3050	4000	3050	4000	3050	4000
Distance entre montants	mm	2600	3150	2600	3150	2600	3150
Course	mm	200	200	300	300	300	300
Distance table/coulisseau	mm	500	500	670	670	670	670
Profondeur du col de cygne	mm	300	300	300	300	300	300
Largeur de la table	mm	180	180	250	250	250	250
Charge maximale sur la table	kN/m	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Hauteur utile	mm	970	970	1000	1000	1000	1000
Vitesse d'approche*	mm/s	100	100	90	90	75	75
Vitesse de travail**	mm/s	9	9	10	10	8	8
Vitesse de retour	mm/s	90	90	80	80	75	75
Moteur	kW	18	18	22	22	22	22
Réservoir d'huile	L	350	350	400	400	400	400

* Dans les pays CE, la machine est toujours équipée d'un système de sécurité.

** En application des normes CE, vitesses réglementées.

Les spécifications peuvent être modifiées sans notification préalable.

INTÉGRATION DE LOGICIEL

La Suite **CADMAN**[®] axée sur une base de données intègre les processus d'usinage des tôles, le contrôle de la production, la communication et la gestion. Elle fournit aux utilisateurs des informations en temps réel pour faire des choix avisés, permettant une programmation améliorée et un flux de production optimisé.

CADMAN-JOB

CADMAN-JOB connecte les entrées en front office, le traitement des commandes et les opérations effectuées dans l'atelier. Le logiciel crée ou importe des ordres de production à partir d'un système ERP permettant aux utilisateurs de générer des tâches de pliage.



CADMAN-B

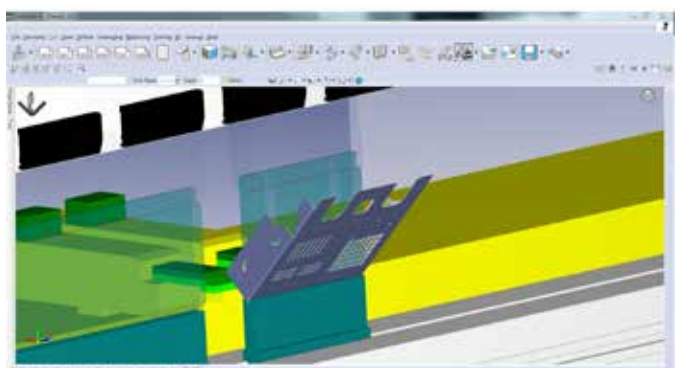
Après l'importation d'une pièce 3D CAO, CADMAN-B définit automatiquement les pliages inclinés, parallèles et multiples, ainsi que l'écrasement et le pliage préliminaire. Le module permet de visualiser le processus de pliage, avec détection de collisions du début à la fin, toutes les positions de la tôle et la mise en place des outils.

TOUCH-B control

La vitesse et la simplicité qu'offre la technologie à écran tactile sont associées à la puissance de la commande numérique. TOUCH-B fonctionne avec la base de données centralisée de CADMAN, elle est compatible avec CADMAN-JOB et CADMAN-B et a accès au service clients de LVD.

TOUCH-i4

TOUCH-i4 est une tablette Windows[®] industrielle, qui donne une image d'ensemble de l'atelier de fabrication. Elle collecte en temps réel des informations provenant de votre/ vos machine(s) LVD et est alimentée par la base de données centralisée CADMAN.



LASER

PUNCH

BEND

INTEGRATE

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIUM
Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvd.be - www.lvdgroup.com

Pour obtenir l'adresse de votre filiale ou agent local, veuillez visiter notre site web.

